

ИЖКОРРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

Успешная отгрузка



стр. 2

Ижорские заводы успешно отгрузили заказчику компенсатор давления для третьего энергоблока АЭС Куданкулам.

Читайте
в номере:

№3 (10693)
29.03.18

стр. 2

Визит делегации

Ижорские заводы посетила делегация представителей Комиссии по атомной энергии Бангладеш (БАЕС)



стр. 4

Сталеплавильному цеху 55 лет

3 марта 55-летний юбилей отметил сталеплавильный цех №8 ОМЗ-Спецсталь



стр. 5

Лыжная эстафета

3 марта в пос. Шапки в Ленинградской области состоялась «Лыжная эстафета ИЗ-АРТЭКС-2018»



стр. 7

Моя революция – это мой завод

Игорь Николаевич Семенов – ветеран труда, токарь-расточник Ижорских заводов. Своей профессии он отдал свыше 40 лет!



стр. 8

Хранители памяти

В марте в Центральной городской публичной библиотеке имени В.В.Маяковского прошла масштабная конференция



НАШИ НОВОСТИ

Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

Важная конференция

Ижорские заводы приняли участие в конференции «Создание отечественных элементов оборудования для шельфовой добычи углеводородов», которая прошла 27 февраля в Санкт-Петербурге на площадке ФГУП «Крыловский государственный научный центр».

В работе конференции приняли участие представители Минпромторга России, ПАО «Газпром» и организаций оборонно-промышленного комплекса, задействованных в выполнении работ по тематике «Подводные добычные комплексы».

Участие в конференции позволило специалистам Ижорских заводов обменяться опытом и достижениями с представителями ведущих российских научных и производственных компаний, получить ак-

туальную информацию по вопросам, связанным с развитием шельфовых проектов РФ, созданием современных технологических комплексов и с освоением шельфа.

Ижорские заводы, имеющие многолетний успешный опыт изготовления оборудования ответственного назначения, обладают необходимыми компетенциями для создания высокотехнологичного оборудования для добычи природного газа на шельфе и ведут активную работу по выходу на этот рынок.

Успешная отгрузка

Ижорские заводы успешно отгрузили заказчику компенсатор давления для третьего энергоблока АЭС Куданкулам.



Компенсатор давления предназначен для работы в составе системы первого контура реактора и служит для поддержания давления в контуре при номинальных режимах работы установки и ограничений колебаний давления в переходных и аварийных режимах. Он представляет собой сосуд объемом 79 кубометров, с толщиной стенки 160 мм, в рабочем состоянии заполненный водой и паром.

Напомним, что контракт на поставку оборудования третьего энергоблока был подписан в августе 2015 года, а оборудова-

ние для четвертого энергоблока Ижорские заводы изготавливают в соответствии с договором от июня 2016 года. Согласно контрактам, Ижорские заводы изготовят и поставят на строящуюся вторую очередь атомной станции два комплекта оборудования, включающего корпус реактора ВВЭР-1000 с внутрикорпусными устройствами и блоком верхним, компенсатор давления и главный циркуляционный трубопровод, кольца опорное и упорное, детали главного уплотнения, образцы-свидетели, а также приспособление для центровки блока верхнего.

Курс на импортозамещение

Ижорские заводы приняли участие в технологической конференции «Импортозамещение в нефтегазовой промышленности», которая прошла 28 февраля в Санкт-Петербурге.

Конференция прошла при участии Министерства энергетики РФ, Министерства промышленности и торговли РФ, Торгово-промышленной палаты РФ, Комитета РСПП по энергетической политике и энергоэффективности, Союза нефтегазопромышленников России, а также ведущих про-

изводителей и потребителей продукции нефтегазового машиностроения и отраслевых технологических решений. Участие в конференции позволило Ижорским заводам обсудить важные вопросы импортозамещения в нефтегазопереработке с представителями крупнейших российских производственных компаний,

получить актуальную информацию, связанную со стратегией научно-технологического развития нефтегазовой отрасли и мерами господдержки внедрения прорывных технологий, технологической оснащенностью отраслевого машиностроительного комплекса и его экспортным потенциалом, локализацией производств в отдельных отраслевых сегментах, а также международным сотрудничеством и трансфером технологий высокотехнологичной продукции ТЭК.

Нефтегазснаб-2018

Ижорские заводы приняли участие в 13-й ежегодной конференции «Снабжение в нефтегазовом комплексе» (Нефтегазснаб-2018).

В конференции приняли участие руководители служб материально-технического обеспечения крупнейших компаний нефтегазового ком-

плекса: Роснефть, Газпром, Транснефть, Газпром нефть, ЛУКОЙЛ, НОВАТЭК, Татнефть, Сургутнефтегаз, РуссНефть, Зарубежнефть, Иркутская нефтяная ком-

пания, СИБУР и другие.

Участие в конференции дало возможность специалистам Ижорских заводов обсудить вопросы, связанные с системами материально-технического обеспечения различных предприятий отрасли, в том числе обсудить вопросы отбора поставщиков.

Наши заготовки для иранской АЭС

Компания ОМЗ-Литейное производство успешно завершила изготовление и отгрузила заказчику – АО «Тяжмаш» – две литые заготовки для устройства локализации расплава активной зоны для второго энергоблока АЭС Бушер (Иран).

В рамках спецификации к договору с АО «Тяжмаш», подписанной в декабре 2017 года, предприятие ОМЗ-Литейное производство изготовило две литые заготовки – конус и тор, которые станут составными частями устройства локализации расплава активной зоны. Изделия изготовлены из стали марки 25Л. Вес конуса – 19 тонн, вес тора – 50 тонн. Уникальность отливки заключается в их внушительных габаритах: так, диаметр тора составляет более 6 метров. Отметим, что ОМЗ-Литейное производство является единственным в России предприятием, способным произвести отливку столь внушительного диаметра. В марте

эти заготовки были успешно отгружены в адрес заказчика.

Компания ОМЗ-Литейное производство имеет большой опыт изготовления изделий для объектов использования атомной энергии, в том числе заготовок для устройств локализации расплава активной зоны. В числе последних аналогичных изделий предприятия – заготовки для устройств локализации расплава активной зоны для третьего и четвертого энергоблоков АЭС Куданкулам (Индия), первого и второго энергоблоков АЭС Руппур (Бангладеш). В настоящее время на стадии предконтрактной проработки находится договор на изготовление таких же отливок для третьего энергоблока АЭС Бушер.

Напомним, что основное оборудование для первого энергоблока АЭС Бушер было изготовлено предприятиями Ижорской промышленной площадки. Так, корпус реактора для первого блока иранской станции был отгружен Ижорскими заводами в адрес заказчика – АЭС Бушер – в 2001 году и стал первым атомным реактором нового тысячелетия в истории российской энергетики.

Предприятие ОМЗ-Литейное производство, созданное на базе металлургического производства Ижорских заводов, имеет многолетний успешный опыт выпуска отливок высочайшего качества для судостроения, общего машиностроения, энергомашиностроения, горнодобывающей, металлургической, нефтехимической и других отраслей промышленности.

НАШИ ПРОЕКТЫ

На предприятиях Группы ОМЗ регулярно проводятся рапорты руководителей, которые позволяют оценивать картину развития предприятий в целом и деятельность по конкретным направлениям

Итоги
февраля

Традиционный ижорский рапорт, который обычно проходит в начале месяца, следующего за отчетным, в марте состоялся 15 числа.

Но прошел он во вполне традиционном режиме: руководители департаментов отчитались перед генеральным директором о деятельности по своим направлениям за февраль 2018 года.

Начав, как обычно, с информации о состоянии дел в области охраны труда и промышленной безопасности на заводе, главный инженер Ижорских заводов Антон Юрьевич Лебедев доложил о том, что в целом за два месяца текущего года статистика значительно лучше, чем за аналогичный период прошлого года. Подпортило общую картину опасное происшествие, которое случилось 14 февраля, когда при выполнении работ по зачистке изделия слесарем механосборочных работ произошел разрыв шлифовального круга. Всего в январе и феврале этого года зафиксировано три опасных нарушения, а в прошлом году к марту имело место уже пять таких нарушений. Положительная динамика – и по другим показателям в области ОТ и ТБ, и это позволяет делать выводы, что соответствующие службы движутся в своей работе в верном направлении.

Что касается показателей по выпуску товарной продукции, то за первые два месяца года их выполнение составило 81,6%. Об этом доложил директор по производству Владислав Анатольевич Пайков. В феврале цех №33 выполнил план на 80,3%, цех №34 – на 101,9%. План на март для цеха №33 – 38,8 млн руб., для цеха №34 – 887,8 млн руб. В этих цифрах – ЗИП для пятого и шестого энергоблоков НВАЭС, оборудование и закладные шахт ревизии для первого энергоблока АЭС Руппур, компенсатор давления для третьего энергоблока АЭС Куданкулам, два сепаратора по проекту Сахалин-2 и многое другое оборудование. В общем, март у цехов, особенно у цеха №34, – пора непростая. И он уже близится к концу, а значит, скоро предстоит подводить итоги этой работы.

Финансовые показатели работы предприятия пока остаются далеко не блестящими, доложил директор департамента по финансам и экономике Вячеслав Вячеславович Дубовик. За два зимних месяца 2018 года

зафиксирован значительный «недолет» по таким важным показателям, как выручка, маржинальная прибыль, чистая прибыль. Впрочем, нужно отметить, что положительная тенденция – в выполнении плана контрактации: в феврале она более чем в два раза превысила заложенные в бюджете цифры.

Эту информацию подтвердил и.о. заместителя генерального директора – коммерческого директора Владимир Валерьевич Макаров. Он доложил, что прогноз контрактации первого квартала – около 950 млн руб., тогда как план предусматривал чуть меньше 350 млн руб. Чуть хуже обстоят дела с исполнением плана поступлений денежных средств: по прогнозу этот показатель по итогам квартала не достигнет запланированного в бюджете показателя. А вот план отгрузки будет перевыполнен, этот прогноз также озвучил В.В.Макаров.

Что касается показателей по качеству, то директор департамента по качеству Михаил Алексеевич Лозовицкий рапортовал, что ситуация остается довольно стабильной. По сравнению с аналогичным периодом прошлого года количество отчетов о несоответствиях, например, незначительно, но снизилось, а вот потери от брака сейчас значительно меньше, чем в январе-феврале 2017 года. В феврале получено две претензии от потребителей продукции, и обе они отклонены.

Об относительно ровной работе департамента по закупкам доложил директор по закупкам Михаил Игоревич Брангулев, о выполнении показателей по ремонтно-эксплуатационному направлению – генеральный директор «ИжораРемСервис» Дмитрий Александрович Романов. Он же отчитался о стабильной работе компании «ИжораРемСервис», а за ним рапортовали о работе своих предприятий и генеральные директора других дочерних компаний – «ИЖЭК», «ОМЗ-Термопресс», «Ижорские сварочные материалы» и «БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА». Практически у всех есть небольшие отклонения от плановых показателей, но руководство прикладывает все усилия, чтобы в ближайшее время наверстать упущенное.

Визит делегации

Ижорские заводы посетила делегация представителей Комиссии по атомной энергии Бангладеш (ВАЕС), занимающейся проектированием и сооружением АЭС Руппур и представителей АО АСЭ, генерального подрядчика строительства АЭС Руппур.



Цель визита – знакомство с технологическими возможностями Ижорских заводов, производителя оборудования для строящейся АЭС Руппур, а также с ходом изготовления оборудования для строящейся станции.

Контракт на изготовление Ижорскими заводами оборудования шахт ревизии для первого и второго энергоблоков станции был подписан в сентябре 2017 года. «Детали закладные», входящие в

состав оборудования шахт ревизии для энергоблока №1 АЭС Руппур (Бангладеш), были без замечаний приняты приемочной комиссией в составе представителей АО АСЭ и представителей ВАЕС.

Представители ВАЕС выразили удовлетворение качеством изготовленного оборудования. В протоколе приемки оборудования отмечено, что продукция прошла приемочную инспекцию в полном объеме, несоответствий требованиям к качеству дан-

ной продукции не обнаружено. «Детали закладные» входят в состав оборудования шахт ревизии, которое используется при транспортировке и установке составных частей реактора ВВЭР-1200 в шахты ревизии и обратно в реактор при плановом останове реакторной установки для технического обслуживания, ревизии и ремонта с частичной или полной выгрузкой топлива.

Сдача оборудования зарубежному заказчику еще раз подтвердила высокий уровень компетенций Ижорских заводов как основного референтного поставщика оборудования для АЭС.

Кроме того, Ижорские заводы изготовят для первого энергоблока станции четыре гидроемкости системы аварийного охлаждения активной зоны реактора (САОЗ), восемь гидроемкостей системы пассивного залива активной зоны реактора (СПЗАВ) и компенсатор давления.

Генеральный контракт на строительство АЭС Руппур был подписан в декабре 2015 года. Атомная станция будет состоять из двух энергоблоков с реакторами типа ВВЭР. Для станции выбран проект с реакторами ВВЭР-1200 мощностью 1200 МВт, прототип которых уже работает на Нововоронежской АЭС-2.

Рабочая встреча

15 марта на площадке ОМЗ-Спецсталь состоялась рабочая встреча директоров предприятий Колпинского района с председателем Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга М.С.Мейксина.

Во встрече приняли участие глава администрации Колпинского района Санкт-Петербурга А.А.Повелий, генеральный директор ОМЗ-Спецсталь и Ижорских заводов М.В.Исполов, генеральные директора промышленных предприятий Ижорской промышленной площадки и другие руководители и представители

общественных организаций Колпинского района. В ходе встречи А.А.Повелий рассказал о позитивной динамике развития промышленности района, а М.С.Мейксин – о мерах поддержки промышленных предприятий и о ключевых направлениях деятельности Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга. Участники встречи

обсудили наиболее острые для наших предприятий вопросы, в числе которых – недостаточная информированность населения об успехах в российской промышленности и проблемы профессионального образования и привлечения рабочих кадров на предприятия. М.С.Мейксин и А.А.Повелий отметили, что этим вопросам уделяется большое внимание как на районном, так и на городском и на федеральном уровнях, и заверили собравшихся, что делают все возможное для улучшения этой работы.

Важное заседание

Ижорские заводы приняли участие в очередном заседании Правления Ассоциации нефтепереработчиков и нефтехимиков, которое состоялось 15 марта в Москве.

В ходе заседания участники встречи заслушали доклады представителей российских нефтеперерабатывающих заводов, таких, как Афицкий НПЗ, Марийский НПЗ, Ильский НПЗ и другие, посвященные, в том числе,

планам предприятий по модернизации существующих и строительству новых производственных мощностей.

Напомним, Ижорские заводы имеют многолетний успешный опыт изготовления оборудования для глубокой переработки нефти.

Заказчиками Ижорских заводов являются такие крупные компании, как ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Газпром нефть», ПАО «Татнефть». За последние годы Ижорские заводы изготовили более 40 реакторов различного назначения для Туапсинского, Куйбышевского, Сызранского, Новокуйбышевского, Московского, Омского НПЗ, Ангарской нефтехимической компании и др.

НАШИ СОБЫТИЯ

3 марта 1963 года на мартеновской печи №12 цеха №121 Ижорского завода (ныне цех №8 ОМЗ-Спецсталь) была проведена первая плавка

Сталеплавильному цеху 55 лет

3 марта 55-летний юбилей отметил электросталеплавильный цех №8 ОМЗ-Спецсталь. Этот день является важной вехой в истории Ижорского металлургического комплекса и города Колпино.



Слева направо: Д.В.Смирнов – заместитель начальника цеха по технологиям, А.С.Борисов – заместитель начальника цеха по производству, М.Р.Хамедзянов – директор по производству, С.В.Ефимов – начальник сталеплавильного цеха – главный металлург, И.С.Штанько – руководитель производственной группы

3 марта 1963 года на мартеновской печи №12 цеха №121 Ижорского завода (ныне цех №8 ОМЗ-Спецсталь) была проведена первая плавка. Эту дату и принято считать днем рождения сталеплавильного цеха №8 ОМЗ-Спецсталь.

Строительство цеха связано с принятием ряда важных для промышленности страны правительственных решений. 15 апреля 1957 года вышло Постановление Совета Министров СССР №419-208 «О специализации и загрузке Ижорского завода», обозначившее перспективу развития предприятия на многие десятилетия. Промышленности требовались крупногабаритные заготовки для энергетики (включая атомную), судостроения, экскаваторостроения, производства прокатного оборудования.

Без особого преувеличения можно сказать, что вряд ли найдется в России еще один сталеплавильный цех, который за 55 лет своего существования играл бы и продолжает играть в истории отечественной металлургии столь же важную роль, как цех №121 Ижорского завода, сегодня – восьмой цех Спецстали.

Практически все самые крупные роторы турбин и турбогенераторов тепловых и гидроэлектростанций страны, десятки атомных реакторов в России и ряде зарубежных стран, энергетические установки атомных ледоколов и подводных лодок, лучшая корабельная и танковая броня, самые современные реакторы для нефтепереработки и другое оборудование изготовлено из металла, выплавленного в цехе-юбилере.

Подсчитано, что за 55 лет

работников – чуть больше срока лет. Коллектив дружный и сплоченный, текучести кадров практически нет, поэтому к настоящему моменту в цехе всего шесть вакансий: два подручных сталевара, мастер, обработчик поверхностных металлов пороков металла, шихтовщик и оператор SAP.

Фактическая производительность цеха – порядка 115-120 тыс. тонн слитков в год, но есть значительные резервы для роста этого показателя до 600 тыс. тонн. Основные заказчики на Ижорской промышленной площадке – Ижорские заводы и ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г.Коробова, в Санкт-Петербурге – Ленинградский механический завод, Электросила и другие предприятия концерна «Силовые машины», в отдаленных регионах – Севмаш, ЗиО-Подольск, Уралхиммаш, Уралвагонзавод и др.

Проведенная модернизация цеха в течение последних десяти лет позволила создать уникальный для России металлургический комплекс по производству сверхчистых сталей в виде слитков массой до 443 тонн, включающий в себя: выплавку стали в дуговой сталеплавильной печи ДСП-120 с продувкой аргонном, обработку на установке VD/VOD (две позиции вакуумирования со стендом нагрева LF) или на

установке ASEA (две позиции нагрева и одна позиция вакуумирования) с последующей разливкой сифонным способом или под вакуумом. Созданный комплекс позволяет гарантированно обеспечивать химический состав сталей любой сложности, в том числе по содержанию вредных примесей.

Используя возможности нового оборудования, цеховыми специалистами технической дирекции при металлведческой поддержке

онлайн-расчет шихтовых материалов, ведение энергетического режима плавки на ДСП с использованием заранее введенных масок, использование динамических изложниц и разливка сифонных слитков массой до 140 тонн. Все это открывает новые перспективы для предприятия ОМЗ-Спецсталь по повышению качества металлургических заготовок и снижения их себестоимости.

В настоящее время в цехе



Главный инженер О.В.Некрасов вручает грамоту О.А.Борисовой – машинисту крана, занятого на горячих участках работ цеха №8

ке коллектива Научно-исследовательского центра «ТК «ОМЗ-Ижора» и профильных институтов, таких как ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», АО «ЦНИИТМАШ» были разработаны технологии, которые сегодня позволяют производить слитки массой 178-443 тонны. Так, только в 2016-2017 годах было произведено четыре слитка массой 420 тонн для изготовления шабота для штампового пресса ПАО «УралКуз», обечайки активной зоны корпуса реактора по новому проекту ВВЭР-ТОИ для Курской АЭС, ротора тихоходной турбины для ПАО «Силовые машины» и опорного вала для стана 5000 ПАО «Северсталь». Кроме того, сталеплавильный цех №8 активно осваивает и производит новые виды продукции для нужд военно-промышленного комплекса, судостроения и энергетики.

За последние пять лет была освоена выплавка стали для более 30 новых видов продукции: кованных плит толщиной до 700 мм, штампованных днищ толщиной до 25 мм, листов из специальных марок для судостроения, листов из трехслойной стали, оправок с хромированным покрытием для трубных станов, крупногабаритных не сварные гидравалов для ГЭС массой до 100 тонн, немагнитных сталей ННЗБ для судостроения и др.

Помимо освоения производства новых марок сталей в цехе №8 проводится внедрение новых современных технологий, таких как

№8 стартует производство заготовок сразу для нескольких новых блоков АЭС для таких крупномасштабных проектов, как АЭС Руппур (Бангладеш) и АЭС Аккую (Турция).

Несмотря на то, что цех вышел из состава Ижорского завода и с 2002 года является частью предприятия ОМЗ-Спецсталь, коллектив помнит своих ветеранов, богатейший опыт и знания которых переняла молодежь цеха. Из года в год дирекция по персоналу ОМЗ-Спецсталь организует встречи с ветеранами предприятия, ветеранами Великой Отечественной войны, самоотверженный труд которых является неоценимым вкладом в развитие не только предприятий Ижорской промышленной площадки, но и отечественной металлургии и машиностроения. И эти традиции останутся неизменными.

Так, в торжественном мероприятии, посвященном 55-летию сталеплавильного цеха №8, приняли участие более 50 человек. Почетными гостями праздника стали ветераны труда, бывшие работники цеха. Грамоты предприятия и администрации Колпинского района были вручены работникам сталеплавильного цеха. Ветераны труда получили памятные подарки. В актовом зале АБК цеха №66 были накрыты праздничные столы, которые гости оценили по достоинству. По окончании мероприятия для ветеранов была организована экскурсия в сталеплавильный цех №8.



Слева направо: Татьяна Тимофеевна Берлинова – инженер по подготовке производства (производственная группа цеха №8) и Татьяна Вячеславовна Баранова – контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ (участок технического контроля при сталеплавильном цехе №8)

НАШИ ЛЮДИ

Самое главное богатство предприятий Ижорской промышленной площадки – люди, блестящие профессионалы, благодаря которым создается уникальная продукция ответственного назначения

Лыжная эстафета

3 марта на лыжной базе в поселке Шапки Тосненского района Ленинградской области состоялась «Лыжная эстафета ИЗ-КАРТЭКС-2018» среди подразделений предприятия ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова.

Когда-то «Лыжные эстафеты» были, наверное, самыми массовыми спортивными мероприятиями для работников Ижорских заводов. Для ижорцев выделялись даже специальные электрички на маршруте Колпино-Шапки, в дополнение к тем «Лыжным стрелам», которые отправлялись из Санкт-Петербурга. Тогда организатором спортивных выходных выступал профсоюз. Сегодня старую добрую традицию четвертый год поддерживает руководство предприятия ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова.

На комфортабельном автобусе самых спортивных экскаваторостроителей и членов их семей доставили на лыжную базу субботним утром. Нужно сказать,

что погода не подвела: в шапкинских лесах снега было достаточно, а солнце не покидало участников до конца соревнований.

Традиционное построение, приветствие главного судьи соревнований – и вот все готово к забегу.

Соревнования представляли собой эстафету на дистанции в один километр для восьми команд по пять участников в каждой, сформированных по принципу работы в том или ином структурном подразделении предприятия. На первом этапе традиционно выступали сильнейшие представители команд.

И уже с первых этапов забега выявились явные лидеры – это команда цеха №6, команда цеха №2 и команда «Инженеры» – сборная технической дирекции и

дирекции по конструированию. Борьба развернулась нешуточная: на протяжении всех этапов гонки команда «Инженеры» с каждым кругом сокращала отставание от лидера – команды цеха №2. В итоге на финише разница между ними составила всего лишь несколько секунд. Цех №6 занял почетное третье место. Впереди было награждение победителей.

Пока судейская бригада подводила итоги забега, все – и участники эстафеты, и те, кто просто приехал поддержать лыжников – смогли угоститься пирогами, блинами и чаем в местном кафе.

На церемонии награждения директор по персоналу ИЗ-КАРТЭКС Артур Антик поблагодарил всех спортсменов за участие в состязаниях и выразил уверенность, что будущей зимой «Лыжная эстафета» привлечет еще больше любителей лыж.

Абсолютно все участники праздника получили памятные подарки. Победителям и призерам были вручены медали и



кубки. Стоит отметить, что ценные призы получили не только команды-победители, но и спортсмены, показавшие лучшие результаты. Третье место занял Егор Белозеров, начальник отдела дирекции по закупкам. На втором месте – оператор станков с программным управлением цеха №13 Андрей Шашков. Ну а лучшим в очередной раз стал ветеран ижорского спорта, работ-

ник цеха №2 Владимир Пименов.

Среди женщин лучший результат показала инженер-конструктор дирекции по конструированию Елена Шарапова. Второе место заняла Юлия Чупаева, ведущий специалист дирекции по планированию ресурсов предприятия. На третьем месте – финансовый аналитик дирекции по финансам и экономике Ольга Чеснокова.

Мечты сбываются

Когда речь идет об этом человеке, то коллеги характеризуют его как энергичного, целеустремленного, требовательного к себе и к другим, волевого профессионала. И в то же время речь идет о милой и привлекательной женщине – ведущем инженере группы металла цеха №6 ИЗ-КАРТЭКС Тамаре Воробьевой.



Тамара Дмитриевна родилась в белорусской деревне в Могилевской области. Со школьной скамьи она очень любила книги о городе-герое Ленинграде и его отважных защитниках, которые сделали все, чтобы сохранить этот красивейший город. И мечтала посетить Ленинград. Поэтому, когда после окончания училища ей выпала такая возможность, она с радостью и волнением поспешила ей восполь-

зоваться. Город пленил юную гостью, он завладел ее душой и больше не отпустил. В 1979 году Тамара Дмитриевна переехала в Ленинград. В этом же году на новогоднем балу наша героиня познакомилась со своим будущим мужем Сергеем, и в 1980 году они поженились. Сергей Александрович работал станочником на Ижорских заводах, и через несколько лет сюда же пришла работать и его супруга. Свои трудовые будни в Кол-

пино Тамара Дмитриевна начала в цехе №65 распределителем работ в производстве индивидуального машиностроения. В те годы предприятие выполняло оборонный заказ – в цехе производили заготовки для танков. Большая ответственность ложилась тогда на плечи хрупкой молодой девушки. Но целеустремленный характер помог начинающему специалисту в становлении, а трудности только закаляли. Немалое участие в процессе ее овладения профессией принял и тогдашний начальник цеха Владимир Самсонов. С особой теплотой вспоминает его Тамара Дмитриевна. Ведь он не только стал первым наставником и примером для подражания, но и помогал девушке в жизненных ситуациях, которые не касались рабочих моментов. Он же настоял на том, чтобы Воробьева пошла учиться и закончила техникум. За это она ему особенно благодарна.

Со временем Тамара Дмитриевна из начинающего специалиста превратилась в опытного работника, а затем и в наставника. Инженер по планированию, специалист, ведущий специалист, начальник бюро металла, руководитель группы металла – это ступеньки, по которым Тамара Дмитриевна поднималась по карьерной

лестнице. И они сделали из нее высококвалифицированного и опытного снабженца.

Не один пуд рабочей и жизненной соли съела она вместе со своими коллегами Зоей Гавриловой, Тамарой Беляевой, Лилией Осмоловской. Они и сейчас вместе трудятся в одном коллективе, помогая друг другу. И дело у них спорится, ведь понимают друг друга буквально с полуслова, а невыполнимых задач для этих женщин не бывает. А из коллег после работы они превращаются в подруг.

Высоко ценит Тамара Дмитриевна и тех, с кем ей приходится выполнять поставленные задачи. Как об отменном специалисте говорит она о работнике технического отдела Татьяне Белокуровой. Не раз они вместе выходили из непростых ситуаций. С 2000 года вместе с нашей героиней трудится ведущий специалист Наталья Саврухина. Так же, как и ее наставница, Наталья продолжает совершенствовать свои навыки и пополнять профессиональные знания.

Тамара Воробьева – человек команды. Удачи и временные трудности своих коллег она переживает как личные. И всегда готова встать на защиту интересов своего коллектива. Такого мнения придерживаются и начальник цеха Алексей

Лопак, и его заместитель по заготовительному производству Георгий Феоктистов. А еще они считают, что Тамара Дмитриевна – один из лучших специалистов подразделения.

Как рассказал старший мастер участка Дмитрий Гладышев, с таким профессионалом, как Тамара Воробьева работать очень комфортно. Из любой ситуации, пусть даже самой нестандартной, она вместе с коллегами всегда найдет выход. Она делает все, чтобы участок был обеспечен металлом на несколько дней работы. Чтобы производство не прекращалось ни на минуту, а заказы выполнялись в срок.

Как и на профессиональном поприще, в личной жизни у Тамары Дмитриевны все «в ажуре». Дома ее ждет любимый супруг, частенько навещает сын, радуется первыми шагами в этой жизни внучка. Дома она – хозяйка, заботливая жена и мама, добрая бабушка. А еще – любительница экскурсий по любимому городу Санкт-Петербургу, путешествий по разным городам нашей страны. Заветная мечта – путешествие в Индию. Возможно, только она еще и не сбылась. Но, зная Тамару Дмитриевну, можно с уверенностью сказать, что и эта мечта сбудется.

Александр ЛЕБЕДЕВ

НАШИ СОБЫТИЯ

20 апреля отметит 95-летие старейшая заводская газета Санкт-Петербурга – газета «Ижорец»

ЗИП для Индии

Ижорские заводы заключили договор на изготовление 22 блоков трубчатых электронагревателей (ТЭН) для первого и второго энергоблоков АЭС Куданкулам (Индия).

Блоки трубчатых электронагревателей предназначены для работы в составе компенсатора давления реактора для обеспечения регулирования в нем температуры теплоносителя в первом контуре АЭС и в составе емкости системы аварийного охлаждения зоны для обеспечения подогрева

раствора борной кислоты, подаваемой в реактор для охлаждения активной зоны в аварийных ситуациях с потерей теплоносителя в момент снижения давления.

Напомним, первый энергоблок АЭС Куданкулам был пущен в эксплуатацию в 2013 году, второй – в 2016 году. Оборудование первого контура для этих

энергоблоков, включая корпуса атомных реакторов ВВЭР-1000 с внутрикорпусными устройствами и транспортные шлюзы для перезагрузки ядерного топлива и ведения плановых ремонтов, были изготовлены Ижорскими заводами. В настоящее время на Ижорских заводах на разных стадиях производства находится основное оборудование для третьего и четвертого энергоблоков АЭС Куданкулам, в том числе корпуса реакторов ВВЭР-1000.

Спортивные турниры уходящей зимы

В феврале в Историческом холле Ижорского лицея прошел турнир по настольному теннису с участием представителей предприятий Колпинского района. А в марте в спортивном зале Ижорских заводов состоялись соревнования по дартсу.



В турнире по настольному теннису победу праздновали работники ЖТЭК. На первом месте – Алек-

сей Королев, на втором – Руслан Шарухин, третьим призером стал Владимир Дмитриев, представляющий ОМЗ-Спецсталь.

В турнире по дартсу участвовало 25 сотрудниц Ижорских заводов.

Победу одержала Ирина Белова из ДКПиУП, второе место – у Арины Богаевой из цеха №33, третье – у Натальи Керовой, представляющей ДКПиУП. Все победители и призеры награждены грамотами, медалями и подарками.

23 марта в спортивном зале ОКА-Спорт стартовал традиционный турнир «Кубок ОМЗ-Ижорские заводы» по мини-футболу с участием пяти коллективов таких предприятий, как ОМЗ-Спецсталь, ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова, Ижорские заводы, ОМЗ-Литейное производство и Северсталь.

Матчи будут проходить по пятницам с 20:30. Приглашаем поддержать команду своих предприятий!

Инструктор по спорту
Ижорских заводов
Иван ДОБРОХОТОВ

Техническое перевооружение

В ИЗ-КАРТЭКС ведется подготовка к вводу в эксплуатацию двух токарно-карусельных станков Hyundai Wia LV2000MM.

Токарно-карусельные станки Hyundai Wia LV2000MM позволяют производить обработку деталей диаметром до 2000 мм. Наличие системы приводного инструмента позволит, помимо обычной функции токарной обработки, выполнять сверление отверстий, нарезку резьбы, фрезерование пазов.

Еще два токарных станка Hyundai Wia L700LMA будут

пущены в эксплуатацию до конца мая 2018 года. Данные станки будут оснащены приводным инструментом, что позволит помимо обычной токарной обработки деталей диаметром до 920 мм и длиной до 3250 мм производить сверление, растачивание, фрезерование и нарезку резьбы.

Оборудование приобретается в рамках реализации программы модернизации производственных мощностей, осу-

ществляемой при поддержке основного акционера УК «УЗТМ-КАРТЭКС» – Газпромбанка. За последние годы в рамках этой программы ИЗ-КАРТЭКС ввел в эксплуатацию ряд современных обрабатывающих центров ведущих мировых производителей: Mori Seiki, Hyundai, Liebherr, Niles, Pietro Carnaghi и др. Внедрение нового высокопроизводительного оборудования позволяет ИЗ-КАРТЭКС планомерно повышать качество продукции и наращивать объемы выпуска экскаваторов.

День открытых дверей

14 апреля в 15:00 в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Санкт-Петербургский политехнический колледж» (СПб ГБПОУ «СПБПК») состоится день открытых дверей.

Приглашаются выпускники 9 классов и их родители.

В программу дня открытых дверей входит:

- Презентация специальностей.
- Знакомство с информа-

цией о результатах приема в колледж на 2017-2018 учебный год.

- Экскурсия по колледжу, во время которой посетители познакомят с кабинетами, учебными лабораториями.

- Встреча с администрацией и студентами колледжа.

95 лет газете «Ижорец»

20 апреля отметит 95-летие старейшая заводская газета Санкт-Петербурга – газета «Ижорец».

Первоначально издание представляло собой общезаводскую стенгазету Ижорских заводов, но уже через несколько лет «Ижорец» начал выпускаться типографским способом. За 95 лет газета несколько раз меняла название, менялся тираж и периодичность выпуска издания. Вместе с Ижорскими заводами газета «Ижорец» пережила Великую Отечественную войну, период подъема промышленности и экономический кризис 1990-х годов. Независимо от обстоятельств «Ижорец» продолжал регулярно выходить и оставаться единственным заводским средством массовой информации, которое выполняло не только информационную, но и объединяющую, и развивающую функции.

Сегодня газета «Ижорец» издается один раз в месяц тиражом 3000 экземпляров и является корпоративным средством массовой информации предприятий Ижорского производственного комплекса.

В связи с юбилеем мы объявляем конкурс на знание фактов о газете «Ижорец». Конкурс проводится среди работников предприятий Ижорской промышленной площадки.

Победители будут награждены ценными призами. Обращаем ваше внимание, что для победы в конкурсе нужно ответить на все вопросы.

Итак, вопросы:

1. Когда вышел в свет первый номер стенной газеты Ижорского завода – «Колотушка»?

2. 18 августа 1928 года – заводская газета «Красный Ижорец» впервые вышла именно таким тиражом экземпляров. В результате чего она стала первой многотиражной газетой города Колпино. Назовите это количество экземпляров.

3. Как называлась газета «Ижорец» в годы Блокады (2 названия)?

4. Какой была периодичность газеты «Ижорец» в 1983 году?

5. Какой популярный журналист «Ижорца» стал редактором первой частной колпинской газеты?

Ответы на вопросы нужно отправить до 20 апреля 2018 года по электронной почте gazeta@omzglobal.com с пометкой «Ответы на конкурс о газете «Ижорец» или по телефону 322-88-88 доб.20-57. Обязательно сообщайте ФИО, место работы и контактный телефон.

НАШИ ЛЮДИ

Самое главное богатство предприятий Ижорской промышленной площадки – люди, блестящие профессионалы, благодаря которым создается уникальная продукция ответственного назначения

Моя революция – это мой завод

Ветераны труда Ижорских заводов – гордость предприятия, опора и главные помощники в работе с заводской молодежью. История их трудовой жизни – самый яркий пример преданности профессии, любви к родному заводу, уважения к ее многовековым традициям. Игорь Николаевич Семенов – бывший токарь-расточник Ижорских заводов. Своей профессии он отдал свыше 40 лет!



И.Н.Семенов последние годы посвятил своему увлечению – изготовлению моделей кораблей

Родился он в Ленинграде. Игорь Николаевич с детства увлекался спортом, затем в маленьком городке, где служил его отец, сел на ял и стал загребным. А загребному характер нужен, даже когда весла вываливаются из рук. Характером он обладал. А еще мечтал о море, но на службе в армии стал танкистом. По иронии судьбы он получил звание командира плавающего танка, а хотел быть просто водителем многотонной громады. Не зря на полигоне, на стрельбищах, Игоря Николаевича заметно отличали находчивость, смелость, воля, да и стрелял он отлично.

Но судьба всегда преподносит нам самые неожиданные сюрпризы. И Игорю Николаевичу помог один случай: часть подняли по тревоге, а механик-водитель заболел. Надо было его подменить. Марш-бросок оказался продолжительным и трудным – по грязи, по валунам, через болота и речки. К месту назначения танк Игоря Николаевича прошел без единого повреждения.

И.Н.Семенову дали права водителя третьего класса, а перед концом службы присвоили звание «мастер вождения танка». До этого подобное звание давали только сверхсрочникам.

– Получается, вроде бы, некоторое противоречие, – признается Игорь Николаевич. – Мечты о море, потом танк. Но это моя военная специальность, а в мирной жизни я действительно

чувствую себя прирожденным токарем-расточником. Мне нравится искать что-то новое. Я чувствовал станок, понимал его. Вот одному дан талант петь, другому землю пахать, а мне – токарить. Хоть, конечно, я когда-то думал, что море – моя стихия. А потом в армии решил, что я прирожденный танкист.

К расточному станку Игорь Николаевич впервые подошел во втором цехе Ижорского завода. Станок ему понравился своим впечатляющим размахом и мо-



И.Н.Семенов с коллективом своей бригады

щью. Первым наставником его был Николай Смирнов. И тут проявились природные способности Игоря Николаевича, и, конечно, помогла армейская школа. Подручным он отработал всего пять месяцев, пока не пришли два новых станка из Чехосло-

вакии. Тогдашний начальник цеха на общем собрании спросил: «Кто возьмется осваивать? Дело ответственное, сложное. Ну, кто решится? Поднимите руку!»

И тут Игорь Николаевич понял, что это поворотный момент в его жизни, и он вызвался. Ему сразу же поручили очень сложную работу, станок обзывал. С заданием Игорь Николаевич справился «на отлично». Да так и пошло потом: что сложнее, то – к Семенову.

В 1965 году приказом генерального директора его перевели в другой цех на усиление одного из самых главных участков завода. Поручили ему единственный в своем роде на весь завод итальянский станок «Инноченти» – самый крупный, да еще и с программным управлением.

– Моя революция – это прежде всего мой завод. Здесь в годы первой пятилетки дед и отец делали первый в стране блюминг, с заводом связали свою жизнь и мать, и братья. Отсюда по комсомольскому призыву отец уходил в авиацию, а дед в буквальном смысле до последнего дыхания работал на формовке. В том числе и в годы блокады, когда гитлеровцы обстреливали Ижорский прямой наводкой, – с гордостью говорит И.Н.Семенов.

У Игоря Николаевича было много учеников. Они до сих пор работают в цехах Ижорских заводов. Надо сказать, что он готовил их с тщательностью, творческим азартом и честолюбием. И никогда не страшился, не завидовал, что ученик пойдет дальше учителя. Выбирал их с пристрастием. Особое предпочтение от-

давал пришедшим на завод после армии, «как сам когда-то»: – И возраст подходящий, и силы поднакопилось, и характер устоялся, и разума побольше – созрела определенность в понимании своего жизненного предназначения,

– считал Игорь Николаевич.

Человек неординарный, увлеченный специалист, Игорь Николаевич Семенов пришел в ПТУ-6 (Ижорский политехнический лицей) и набрал группу мальчишек, которых стал не только обучать как рабочих, но и воспитывать как личностей. И делал он это не единожды, поскольку убежден: каждый должен выкладываться до конца, отдавая людям и любимому делу всего себя. Его воспитанники: Валерий Лапшин, Виктор Воронцов и многие другие – обрели в И.Н.Семенове не только учителя и наставника,

шло: Ижорские заводы получили два ответственных экспортных заказа – вначале от Ирана на создание энергоблока АЭС «Бушер», а затем от Китая, на два блока АЭС «Тяньвань» в городе Ляньюньган.

В 1963 году И.Н.Семеновым и технологом В.М.Амберовым был сконструирован летучий суппорт для расточных станков, обладающий рядом преимуществ перед другими конструкциями. С его помощью можно производить сверление и расточку отверстий, выточку канавок и углублений, расточку конических отверстий с различными углами конуса,



Игорь Николаевич (слева) с коллегами на встрече с итальянской делегацией

но и старшего товарища, требовательного и принципиального.

Игорь Николаевич не только привил любовь к профессии своим ученикам, но и оказал на них огромное влияние. По сути, он сформировал их как личности в самый сложный период взросления. Расточник – профессия сложная, настоящие мастера своего дела учатся и воспитываются годами.

Как известно, в семидесятые и восьмидесятые годы Ижорский завод очень интенсивно работал над созданием атомных энергоустановок – как стационарных (для тепловых и электростанций), так и транспортных – для подводных лодок. В разных регионах России и стран ближнего зарубежья сегодня успешно, без аварий, работают атомные реакторы, в создание которых вложен труд Игоря Семенова и его учеников. Последний из таких реакторов мощностью миллион киловатт был отгружен на Запорожскую АЭС в декабре 1987 года. А затем разразился промышленный кризис и наступила пауза, затянувшаяся более чем на десять лет: не было заказов ни от энергетиков, ни от оборонно-промышленного комплекса. Но ижорцы верили, что наступит момент, когда их умение и мастерство вновь будут востребованы. И это время при-

фрезерование и другие работы. Без этого суппорта теперь не может обойтись ни один расточник. Именно этот суппорт дал возможность нарезать резьбу на главном разьеме реактора ВВЭР-400. В том числе благодаря внедрению данного инструмента Ижорский завод стал единственным производителем оборудования для АЭС.

– Член партбюро цеха. Три года был членом Ленинградского обкома и одновременно членом Колпинского райкома партии. Писал в газеты, выступал по телевидению, в школах, в ПТУ. А утром, как всегда, бежал на работу. Помню, только выпустили первый «миллионник» для Нововоронежской АЭС, и все, как по новой, – вспоминает Игорь Николаевич.

Труд Семенова высоко оценен: его дважды награждали орденом «Знак Почета» (в 1966 и 1971 г.), орденом Ленина (1976 г.), а в 1982 году он стал лауреатом престижной профсоюзной премии имени ижорца Александра Андреева. В «Золотую Книгу Колпино» имя И.Н.Семенова внесено с формулировкой «За многолетний творческий вклад в воспитание и обучение высокопрофессиональных токарей-расточников по изготовлению ответственных деталей и узлов АЭС».

НАША ИСТОРИЯ

На протяжении 150 лет своей истории Центральная городская публичная библиотека им. В.В. Маяковского следовала традициям, заложенным ее основателями

Хранители памяти

13-15 марта 2018 года в Центральной городской публичной библиотеке им. В.В. Маяковского (наб. р. Фонтанки, 46) под эгидой Комитета по культуре Санкт-Петербурга прошла масштабная конференция, посвященная 150-летию библиотеки.

В 1868 году в доме №54 по Невскому проспекту открылась частная библиотека и книжный магазин Александра Александровича Черкесова. Соседство с Императорской публичной библиотекой не мешало быстрому росту ее популярности среди петербургской интеллигенции. История библиотеки сложилась так, что ее судьба неоднократно была связана с именами подлинных подвижников. Традиции Черкесова продолжили известная книгоиздательница О.Н. Попова, при которой библиотека достигла нового расцвета, и последний частный владелец – Н.М. Ломковский. Судьба

Ломковского – характерная страница нашей советской истории. В 1919 году, по его инициативе, библиотека была национализирована как центральная коммунальная библиотека Петрограда, а в 1930-м Ломковский, авторитетный теоретик и практик библиотечного дела, был уволен как «классово чуждый элемент». Николай Матвеевич и его жена Мария Константиновна умерли от голода 24 декабря 1941 года. А библиотека работала все годы блокады. В 1953 году, в связи с 60-летием В.В. Маяковского, ей было присвоено имя поэта.

С 2003 года при библиотеке работает Центр петербурговедения, собирающий



Ижорские броневики у здания заводоуправления. 1917 г.

и пропагандирующий все издания, посвященные истории Санкт-Петербурга и пригородов. Там хранятся, в частности, и книги по истории Колпино и Ижорских заводов, номера альманаха «Ижорские берега»; в стенах библиотеки в свое время прошла презентация книги колпинских краеведов Е.П. Сизенова, Г.А. Ефимовой и Р.С. Иволги «История Колпины».

Солидный юбилей «Маяковки» объединил на одной площадке библиотекарей, краеведов, сотрудников музеев и архивов, выступивших с интересными докладами об истории своих учреждений, их коллекций или отдельных экспонатов.

По просьбе организаторов конференции Музеем истории Ижорских заводов был подготовлен доклад на тему: «1917 год в Колпине. Опыт отражения революционных событий в экспозиции заводского музея». Заводской музей, перешагнувший 50-летний рубеж, прошел несколько этапов своей истории: от музея революционной, боевой и трудовой славы коллектива Ижорского завода им. А.А. Жданова к Музею

частного предприятия. Первая экспозиция 1967 года открывалась вовсе не указом Петра I об основании Ижорских пильных мельниц (как теперь), а моделью знаменитого ижорского броневика 1917 года. Ведь мы тогда все были «родом из революции». Поисковая и собирательская работа сотрудников музея помогла развить тему революции и обогатить экспозицию новыми экспонатами, ввести в ткань рассказа забытые имена тех, кто вершил местную историю в мятежном семнадцатом году. Куп-

цы и депутаты Колпинской думы, начальники завода и рабочие, ставшие во главе местного Совета, большевики и эсеры – все они составляют пеструю картину событий, продиктованных революцией, и судеб, попавших под каток революции.

Конференция в библиотеке им. Маяковского позволила встретиться и обменяться мнениями единомышленникам; тем, кто каждый в меру сил на своем рабочем месте способствует сохранению отечественной культуры.

Лариса БУРИМ



Модель броневика «Враг капитала» в витрине музея. 2017 год



Копия знамени трубной мастерской Ижорского завода. Оригинал находится в Музее политической истории России (Санкт-Петербург). Знамя было заказано трубопрокатчиками к празднику 1 мая 1917 года