

УЧРЕДИТЕЛЬ ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

## Уникальная операция



стр. 2

Ижорские заводы отгрузили сепараторы для дожимной компрессорной станции объединенного берегового технологического комплекса (ОБТК) проекта «Сахалин-2».

Читайте  
в номере:

№3 (10705)  
01.04.19

стр. 2

Наши – лучшие

ОМЗ-Спецсталь и ТК «ОМЗ-Ижора» победили в конкурсе «Лучший инновационный проект и лучшая научно-техническая разработка года»



стр. 5

Научно-технический совет на Ижоре

В ТК «ОМЗ-Ижора» прошло заседание Научно-технического совета



стр. 6

Со спортом по жизни

В апреле резчик металла на ленточных пилах цеха №2 ИЗ-КАРТЭКС В.Ф.Пименов отметит свой 65-летний юбилей



стр. 7

Колпинская надежда

Сотрудники предприятий Ижорской промышленной площадки стали лауреатами конкурса «Колпинская надежда – 2019»



стр. 8

Ижорский фальконет

В Музей истории Ижорских заводов был передан фальконет, выполненный ижорскими пушечных дел мастерами



## НАШИ НОВОСТИ

Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

## Уникальная операция

Ижорские заводы отгрузили сепараторы для дожимной компрессорной станции объединенного берегового технологического комплекса (ОБТК) проекта «Сахалин-2». Контракт с компанией «Сахалин Энерджи Инвестмент Компани Лтд.» («Сахалин Энерджи») на изготовление и поставку оборудования был подписан в мае 2016 года.

Напомним, оборудование, изготовленное Ижорскими заводами, будет установлено на дожимной компрессорной станции ОБТК, расположенного на севере острова Сахалин. Внутренний диаметр изделий – 4,5 метра, длина – 26,3 метра, толщина стенки – 153 миллиметра. Сепараторы способны выдерживать давление до 100 бар. Общий вес оборудования – около 1000 тонн.

Оборудование было изготовлено Ижорскими заводами в 2018 году. После сдачи сепараторов заказчику возник вопрос по транспортировке негабаритных изделий до причала в п. Усть-Славянка. Основной проблемой маршрута стала невозможность транспортировки сепараторов через действующие железнодорожные пути ввиду высотных ограничений линий электропередач. В этой связи по инициативе заказчика было принято решение о заключении договора на выполнение уникальной операции по транспортировке сосудов силами Ижорских заводов.

Прохождение транспортеров с сепараторами через железнодорожные пути Октябрьской железной дороги стало возможным только после разворота сосудов на 90 градусов по вертикали. Эта операция была реализована в заводских условиях с одновременным демонтажом

верхних обслуживающих площадок. Операция осложнялась тем, что она проводилась без демонтажа внутрикорпусных устройств (ВКУ), и при развороте сосудов было необходимо обеспечить их полную сохранность. Богатый опыт, клиентоориентированность и готовность решать вопросы любой сложности позволили ижорцам успешно провести данную операцию.

После доставки сепараторов на грузовой причал Ижорских заводов в п. Усть-Славянка начнется этап обратного разворота сепараторов с привлечением подрядной организации, последующая повторная консервация и сдача выполненных работ заказчику.

Сепараторы, изготовленные Ижорскими заводами, необходимы для подготовки газа, поступающего с морской платформы «Лунская-А» (ЛУН-А), к дальнейшей транспортировке на юг острова в рамках проекта «Сахалин-2». Впервые на производственном объекте компании «Сахалин Энерджи» будут использоваться сепараторы российского производства. Подобное партнерство особенно актуально в рамках развития программ российского участия «Сахалин Энерджи» и импортозамещения, а также оно способствует появлению качественной и конкурентоспособной отечественной продукции.

## Наши – лучшие

Предприятие ОМЗ-Спецсталь совместно с компанией ТК «ОМЗ-Ижора» завоевали золотую медаль и специальный приз в конкурсе «Лучший инновационный проект и лучшая научно-техническая разработка года» на Петербургской технической ярмарке-2019 (ПТЯ).



Ведущий специалист ЛИИТП НИЦ ТК «ОМЗ-Ижора» С.Э.Шкляев и ведущий специалист дирекции продаж ОМЗ-Спецсталь О.М.Кузнецова получили заслуженные награды

Конкурс проводился в рамках Петербургской технической ярмарки, которая прошла с 12 по 14 марта 2019 года в КВЦ «Экспофорум» в Санкт-Петербурге. В рамках выставочной экспозиции ОМЗ-Спецсталь продемонстрировала технологические возможности и последние достижения компании. Специалистами ТК «ОМЗ-Ижора» была прове-

дена активная работа с участниками и гостями ПТЯ по вопросам контроля качества металлопродукции и современных методов испытаний и исследований, которыми владеет компания.

По итогам конкурса ОМЗ-Спецсталь совместно с ТК «ОМЗ-Ижора» награждена дипломом I степени и золотой медалью за освоение технологии про-

изводства трубных заготовок.

Кроме того, ОМЗ-Спецсталь и ТК «ОМЗ-Ижора» получили спецприз в номинации «Лучший инновационный проект в области машиностроения и металлургии, металлообработки» за разработку и внедрение комплексной технологии производства опорных валков из сверхчистых слитков.

– Подобная оценка проектов, представленных ОМЗ-Спецсталь, – это очередное подтверждение высокой эффективности работы компании как по традиционным направлениям, так и в сфере реализации новых перспективных проектов, в том числе в области импортозамещения. Компания не стоит на месте, мы идем в ногу со временем, осваиваем инновационные продукты и выходим на новые перспективные рынки, оборудование для которых сегодня особенно востребовано, – подчеркнул генеральный директор ОМЗ-Спецсталь Юрий Гордиенков.

Напомним, что Петербургская техническая ярмарка – это масштабное выставочно-конгрессное мероприятие федерального уровня, представляющее всю технологическую цепочку производства – от научных разработок и производств металла до продукта машиностроительного комплекса.

## Модернизация производства

Предприятие ОМЗ-Спецсталь продолжает реализацию программы по техническому перевооружению сталеплавильного производства. Программа направлена на расширение возможностей предприятия по изготовлению крупных слитков, снижению затрат при производстве жидкой стали и повышению качества металлургической заготовки.

В рамках этой программы в начале 2019 года в сталеплавильном цехе были завершены работы по техническому перевооружению стэнда «Б» установки внепечного рафинирования и вакуумирования (УВРВ-1) производства шведской фирмы ASEA-SKF. Установка предназначена для проведения внепечной обработки жидкой стали массой до 120 тонн с целью удаления вредных примесей и неметаллических включений и обеспечения точ-

ного соблюдения химического состава металла.

В ходе выполнения работ впервые с момента запуска установки в эксплуатацию на стэнде «Б» УВРВ-1 полностью заменена гидравлическая система, проведен капитальный ремонт трансформатора, заменен регулятор мощности трансформатора, заменена система управления, заменены электрододержатели. Кроме того, осуществлен переход на унифицированный диаметр электродов – аналогич-

ный электродам, применяемым на другом оборудовании сталеплавильного цеха. Произведенные усовершенствования стэнда «Б» позволили повысить скорость плавки и снизить затраты на производство жидкой стали.

В ближайшее время аналогичные работы будут проведены на стэнде «А» установки УВРВ-1. Техническое перевооружение УВРВ-1 даст предприятию возможность вывести на оптимальный уровень внепечную обработку жидкой стали и гарантировать ритмичное производство крупных слитков высочайшего качества, в том числе для изготовления продукции ответственного назначения для энергетики, судостроения и других отраслей промышленности.



Сепараторы для дожимной компрессорной станции ОБТК проекта «Сахалин-2» пересекают железнодорожные пути Октябрьской железной дороги

## НАШИ НОВОСТИ

Ценности – это те приоритеты, которые мы ставим во главу угла и на которые должны ориентироваться

## Информационная конференция

20 марта состоялась традиционная информационная конференция для трудового коллектива Ижорских заводов с участием генерального директора Юрия Степановича Гордиенкова.

Начиная встречу, генеральный директор передал слово директорам по направлениям для того, чтобы они детально рассказали собравшимся о ситуации на предприятии.

Об итогах 2018 года и планах на текущий год доложил директор департамента по финансам и экономике В.В.Дубовик. Предприятие вошло в год недозагруженным, однако 2018 год отработало с неплохими финансовыми показателями – выручка по МСФО достигла запланированных показателей, что позволило Ижорским заводам окончить 2018 год с чистой прибылью. Планы предприятия довольно амбициозны, но существенный рост необходим предприятию для дальнейшего развития.

Следующим докладчиком выступил заместитель генерального директора – коммерческий директор В.В.Макаров. Он подвел итоги 2018 года и обозначил перспективы развития Ижорских заводов на 2019 и последующие годы. Сумма контракции за прошлый год составила 6,6 млрд рублей. Коммерческий ди-

ректор подчеркнул, что прошедший год был для предприятия непростым, но продуктивным. Владимир Валерьевич поблагодарил всех работников производства и инженерные службы за своевременное изготовление и поставку оборудования.

Не менее важные и масштабные задачи стоят перед Ижорскими заводами в 2019 году. Для обеспечения плановой выручки и прибыли портфель заказов предприятия к концу года должен составить более 10 млрд рублей. В планах предприятия на текущий год заключение контрактов и по атомному оборудованию, и по оборудованию для нефтепереработки и газовой отрасли.

Отдельно коммерческий директор остановился на изготовлении оборудования для подводно-добычных комплексов. По словам Владимира Валерьевича, реализация этого проекта может вывести предприятие на новую ступень развития. Для Ижорских заводов участие в программе «Развитие судостроения и техники для освоения шельфовых месторождений на

2013-2030 годы» Минпромторга РФ дает возможность внести весомый вклад в развитие отечественной промышленности.

Кроме того, на информационной конференции выступили сотрудники Газпромбанка, которые представили сотрудникам предприятия новую линейку продуктов и программ ипотечного кредитования по льготным условиям для держателей зарплатных карт. Все подробности можно узнать в ближайшем офисе Газпромбанка. Стоит отметить, что в текущем году планируется открытие на территории Ижорской промышленной площадки филиала Газпромбанка, которое облегчит работникам предприятия доступ ко многим услугам Банка.

Завершая конференцию, Юрий Степанович Гордиенков ответил на вопросы работников и подчеркнул, что впереди – немало интересных и очень ответственных проектов, и основная задача коллектива – трудиться качественно и с соблюдением контрактных сроков, а задача руководства – обеспечивать коллектив работой и достойными условиями труда. А для этого все подразделения предприятия должны трудиться с полной самоотдачей.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

## Конкурс!

Уважаемые работники предприятий Группы ОМЗ Ижорской промышленной площадки! Просим вас помочь администрации своих предприятий в создании интересных емких характеристик общекорпоративных ценностей.

### Наши общие ценности:

**1. Профессионализм** – это развитие личности в сфере профессиональной деятельности; высокая подготовленность к выполнению задач, дающая возможность достигать значительных качественных и количественных результатов; систематическое эффективное и надежное выполнение профессиональной деятельности в самых разнообразных условиях.

**2. Командная работа** – совместная целенаправленная работа над решением общих задач на основе интеграции знаний в различных профессиональных областях по совместно выработанным правилам. Готовность общаться и налаживать конструктивный диалог: слушать, слышать, задавать вопросы, корректно критиковать и принимать критику без обид, давать обратную связь, уважительно относиться к коллегам, делиться информацией и опытом.

**3. Сотрудничество** – совместная работа коллектива (группы) для достижения общих целей. Умение признавать различия в мнениях и открытость к восприятию любых точек зрения для совместной выработки решений, удовлетворяющих все заинтересованные стороны.

**4. Вовлеченность** – участие в жизни и деятельности компании, готовность разделять интересы компании, позитивное отношение к своей работе, которое положительно влияет на рост производительности труда.

**5. Клиентоориентированность** – установление и поддержание хороших отношений с клиентами: готовность интересоваться их потребностями и планами; формирование интересных для клиентов и выгодных для организации предложений; умение организовывать работу таким образом, чтобы клиенты могли получить соответствующую их ожиданиям продукцию или услугу вовремя и точно в срок.

**6. Соблюдение договоренностей** – построение взаимоотношений на основе честности и доверия; соблюдение согласованности между словом и делом.

**7. Качество** – внимательное отношение к качеству продукции, услуг и работ на каждом этапе. Проведение целенаправленной работы по предотвращению и устранению отклонений от заданных значений. Обеспечение соответствия параметров

продукции запросам клиентов. Постоянный поиск возможностей для положительных изменений, влияющих на качество.

**8. Эффективность и результативность** – выполнение работы и достижение необходимого или желаемого результата с наименьшими затратами времени и усилий; готовность идти к поставленным целям, несмотря ни на какие внешние обстоятельства; умение полностью мобилизовать свою деятельность ради достижения необходимых результатов; сосредоточенность на результате: оперативный поиск новых способов достижения цели в случаях, если используемый метод не дает желаемого эффекта.

**9. Ответственность** – умение принимать сложные решения и оценивать их возможные последствия; готовность принимать на себя ответственность за выполняемую работу; демонстрировать самостоятельность, зрелость и профессионализм.

**10. Безопасность** – предотвращение рисков, связанных с возможностью создания угрозы жизни и здоровью, сохранности имущества, окружающей среде.

Для характеристики вы можете использовать различные формы, например: слоган, лозунг, пословица, четверостишие, хокку, танка, кроссворд, рэп.

Все работы будут представлены вашему вниманию.

Лучшие характеристики и лучшую из лучших тройку характеристик определит комиссия, состоящая из работников разных профессиональных и возрастных групп наших предприятий Группы ОМЗ. Они послужат для освещения наших ценностей на корпоративном сайте, заводских СМИ, информационных стендах в подразделениях и на территории наших предприятий Группы ОМЗ.

Лучшие из лучших работ примут участие в общекорпоративном конкурсе. Победители конкурса получат памятные подарки.

Сбор ваших творений проводится до 12.04.2019.

Работы принимаются на электронный носитель или в распечатанном виде в редакции газеты «Ижорец» (БИК, к.411), в дирекциях по персоналу предприятий Группы ОМЗ Ижорской промышленной площадки или по электронной почте: gazeta@omzglobal.com с пометкой в теме письма «Конкурс».

## Транспортный шлюз для Индии

Ижорские заводы приступили к сборке транспортного шлюза для третьего энергоблока АЭС Куданкулам (Индия).

Транспортный шлюз представляет собой герметично запираемую камеру и предназначен для защиты персонала АЭС и окружающей среды от радиоактивного воздействия при перезагрузке ядерного топлива и при ввозе-вывозе оборудования во время монтажа и планово-предупредительных ремонтов в ходе эксплуатации энергоблока.

Транспортный шлюз – конструктивно сложное изделие, которое является одним из ключевых крупногабаритных и тяжеловесных конструкций реакторного отделения энергоблока. Длина шлюза – 14 метров, диаметр центральной секции – 9 метров, вес – 280 тонн.

Первые такие изделия

Ижорские заводы изготовили и поставили на первый и второй энергоблоки АЭС Куданкулам в 2008-2009 гг. Сегодня в работе на предприятии находятся транспортные шлюзы для третьего, четвертого, пятого и шестого энергоблоков индийской АЭС.

Успешное сотрудничество предприятия с индийскими партнерами в области ядерной энергетики началось в 2002 году, когда Ижорские заводы приступили к изготовлению корпусного оборудования для первой очереди АЭС Куданкулам. Предприятие поставило для первых двух блоков станции оборудование первого контура, в том числе корпуса атомных реакторов с внутрикорпусными устройствами и транспортные

шлюзы для перезагрузки ядерного топлива и ведения плановых ремонтов. Изготовление оборудования было завершено в 2008 году. Первый энергоблок АЭС Куданкулам был пущен в эксплуатацию в 2013 году, второй – в 2016 году.

В настоящее время в производстве на Ижорских заводах находится оборудование для третьего и четвертого энергоблоков АЭС Куданкулам. Основная часть оборудования для третьего энергоблока, в том числе корпус реактора ВВЭР-1000, уже отгружена заказчику. А в феврале этого года Ижорские заводы приступили к отгрузке оборудования для четвертого энергоблока АЭС Куданкулам: в адрес заказчика были отправлены оборудование и складные шахт ревизии для четвертого энергоблока индийской станции.

## НАШИ ПРОЕКТЫ

На сегодняшний день на Ижорских заводах в рамках договора о сотрудничестве с профильными учебными заведениями Санкт-Петербурга студенты проходят практику по различным специальностям

## Кузница молодых кадров

Ижорский колледж – кузница молодых кадров для Ижорского производственного комплекса. Сегодня Ижорский колледж сотрудничает с такими предприятиями, как Ижорские заводы, ОМЗ-Спецсталь, ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова, ИжораРемСервис и Ижорский трубный завод. За 97 лет существования педагогами лицея было подготовлено и выпущено около сорока тысяч молодых рабочих для Ижорских заводов: токарей, фрезеровщиков, электромонтеров, подручных сталевара, дефектоскопистов и др. И по сей день Ижорский колледж занимает ведущее место в подготовке кадров для Ижорских заводов, ведь педагогический коллектив лицея много сил и внимания уделяет, прежде всего, росту профессионального мастерства учащихся.

Руководство Ижорских заводов всегда четко представляло, какие специалисты нужны предприятию. Поэтому у предприятия не существует расхождения во взглядах со своими профильными учебными заведениями. С 80-х годов XX века на Ижорской промышленной площадке была сформирована отлаженная система «школа – начальное и среднее профессиональное образование – вуз – предприятие». В суровые 90-е годы эта система была полностью разрушена, но сегодня она возрождается и набирает существенные обороты.

На сегодняшний день между Ижорскими заводами и Ижорским колледжем заключены долгосрочное соглашение о сотрудничестве и договор о прохождении производственной практики. Совместно с предприятием специалистами колледжа отработаны учебные программы, по которым готовят будущих специалистов для Ижорских заводов.

Обучаясь по этим программам, студенты колледжа получают хорошую фундаментальную подготовку именно по профилю Ижорских заводов, проходят практику непосредственно на предприятии по следующим специальностям: сварщик, токарь, электромонтер, станочник, слесарь по ремонту и обслуживанию оборудования, после чего с успешными кандидатами обсуждается возможность последующего трудоустройства. Преподавательский состав, в частности, директор колледжа Андрей Владимирович Пашкин, также находятся в постоянном контакте с предприятием, систематически бывая на заводе, общаясь с руководством, специалистами, рабочими.

На Ижорских заводах успешно действует профориентационная программа работы со студентами колледжа.

Учащиеся приходят на предприятие на экскурсии, знакомятся со структурой завода и его продукцией. В результате, в колледже знают, какие специалисты необходимы производству, а предприятие знает, какую подготовку имеют молодые выпускники.

– На сегодняшний день в цехе №34 производственную практику проходят пять студентов Ижорского колледжа по специальности «сварщик ручной дуговой сварки» и надо сказать, что показывают они себя с наилучшей стороны. Отрадно наблюдать за тем, как у парней горят глаза, и они с большим желанием постигают все новое для себя. В процессе подготовки практикантов на производстве мы постепенно усложняем содержание их работы, погружаем в специфику Ижорских заводов. Сегодня они отработывают технику и набивают руку в специально оборудованных сварочных кабинках, наблюдают за нашими специалистами на сварочных стендах, что, безусловно, дает положительный результат. Нам очень важно закреплять молодежь на предприятии для подготовки будущих специалистов, поэтому мы прикрепили к практикантам высококвалифицированного наставника. Хочется отметить не только работу самих ребят, но и поблагодарить их наставника-бригадира Сергея Александра и других коллег за энтузиазм, доброжелательность и профессиональную щедрость. В результате мы рассчитываем подготовить достойную смену нашим сварщикам и в перспективе омолодить наш коллектив, ведь за молодежью – будущее! – отмечает начальник отделения сварочно-сборочного производства цеха №34 Павел Анатольевич Костерин.

Молодые специалисты должны готовиться в режиме опережения, ведь наука и производство не стоят на

*История Ижорского политехнического профессионального лицея Санкт-Петербурга началась в 1921 году с декрета министра просвещения первого Советского правительства об обязательном обучении подростков и образовании профессионально-технической школы на базе Ижорского завода. В 2010 году произошла реорганизация Профессионального училища №134 в форме присоединения к Ижорскому политехническому профессиональному лицей. Две учебные площадки объединили свои усилия по подготовке молодых специалистов, востребованных на рынке труда. В июле 2018 года Ижорскому политехническому профессиональному лицейу был присвоен статус колледжа.*

месте. В Ижорском колледже учащиеся обучаются на оборудовании, которое на производстве только устанавливается. Так, в марте текущего года в Ижорском колледже состоялась презентация сварочного оборудования финской фирмы Kemppi. С помощью этого оборудования в колледже возобновится практика профессиональной переподготовки сварщиков Ижорских заводов. Вот почему так важно, чтобы молодые люди, приходя в цех на работу, уже знали, как работать на новом сварочном оборудовании. Действуя на опережение в обучении, можно избежать процесса переобучения, который, во-первых, отнимает рабочее время, во-вторых, требует от работодателя дополнительных финансовых вложений.

Напомним, что при поддержке Банка ГПБ (АО) в Ижорском лицее ежегодно проводится Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Рабочие стипендиаты Газпромбанка». Конкурс, направленный на поддержку учреждений профессионального образования, поднятие престижа рабочих профессий и решение проблем машиностроительных предприятий по подготовке квалифицированных кадров, был учрежден Газпромбанком в 2010 году. Ижорский колледж на протяжении девяти лет является не только постоянным участником конкурса, но и его организатором. Ведь участие в конкурсе для каждого студента – это возможность продемонстрировать свои знания, профессиональные умения и навыки.

Сегодня в условиях рыночной экономики можно работать только на высоко технологичном современном оборудовании. Следовательно, нужны грамотные специалисты, которые могут без дополнительных для работодателя затрат на нем работать. И здесь мы вновь возвращаемся к проблеме оснащения производственной базы учебных заведений. Одним из путей

решения этой проблемы является предоставление предприятием своей производственной базы учебным заведениям для практических занятий. На сегодняшний день Ижорские заводы рассматривают такую возможность.

Кроме того, Ижорский колледж в рамках дополнительного соглашения о сотрудничестве предоставляет Ижорским заводам возможности для посещения по льготным условиям бассейна, а также участвует в совместных спортивных и общественных мероприятиях.

К последним нововведениям, которыми может похвастаться колледж, стоит отнести внедрение информационных платформ. Теперь абсолютно каждый студент имеет электронный доступ как к учебникам, так и к материалам по производственной практике. Впереди в планах

колледжа наладить доступ к социальному и техническому блокам.

– Наш колледж существует с 1921 года, и для нас большая честь готовить молодые кадры для настоящих флагманов отечественного машиностроения и металлургии. Наша история неразрывно связана с Ижорскими заводами, мы создавались для Ижорских заводов. Будучи одним из старейших профессионально-технических учебных заведений Санкт-Петербурга и России, мы гордимся нашей славной историей, продолжаем сохранять и создавать высокие стандарты образования. Мы всегда переживаем за судьбу Ижорских заводов, за судьбу своих выпускников, которые продолжают трудовые традиции ижорцев, – говорит директор Ижорского колледжа Андрей Владимирович Пашкин.

Саманта АКАЛЬБЕКОВА

## Отливки для ледокола

Предприятие ОМЗ-Литейное производство подписало контракт с ПАО «Судостроительная фирма «Алмаз» на изготовление отливок для ледокола «Евпатий Коловрат».

В рамках заключенного контракта ОМЗ-Литейное производство изготовит отливки сложных конфигураций: ахтерштевни и форштевни. Общий вес отливок – 58,7 тонны. Изделия будут изготовлены из марки стали 08ГДНФЛ с приемкой Российского морского регистра судоходства (РМРС). Поставка отливок планируется в 3 квартале 2019 года.

Отливки являются основными корпусными деталями дизель-электрического ледокола «Евпатий Коловрат», заложенного на ПАО «Судо-

строительная фирма «Алмаз» в Санкт-Петербурге в декабре 2018 года. Конечное изделие создается по программе импортозамещения для судов ледового класса.

Это первое сотрудничество ОМЗ-Литейное производство с ПАО «Судостроительная фирма «Алмаз». Положительные испытания конечного изделия и успешное исполнение договорных обязательств позволит предприятию ОМЗ-Литейное производство рассчитывать на появление в портфеле заказов новых контрактов на аналогичную литейную продукцию.

## НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

В компании ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова подвели итоги первого квартала 2019 года

## Итоги первого квартала

На предприятии ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова подвели производственные итоги первого квартала 2019 года.

За первый квартал 2019 года ИЗ-КАРТЭКС успешно справился с выполнением запланированных производственных показателей. В частности, была изготовлена продукция более чем на 3,5 млрд рублей. А общий объем реализации товарной продукции за первый квартал этого года в 1,5 раза превысил аналогичные показатели прошлого года.

К принципиальным достижениям предприятия за первый квартал 2019 года можно отнести возобновление сотрудничества с горно-обогатительными комбинатами Монголии, в частности, с СП ГОК «Эрдэнэт», для которого ИЗ-КАРТЭКС поставил первый экскаватор ЭКГ-12К. Это не только первая машина подобной модификации, но и первая поставка ИЗ-КАРТЭКС за последние пять лет в адрес горно-обогатительных комбинатов

Монголии. До этого ижорские экскаваторостроители довольно активно работали с монгольскими заказчиками: с 2007 года в эту страну было поставлено и введено в промышленную эксплуатацию 8 экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС.

Что касается традиционных рынков, то успешно развивается сотрудничество ИЗ-КАРТЭКС с многолетним партнером – Навоийским ГМК. Сегодня предприятие продолжает работу по изготовлению девяти экскаваторов ЭКГ-20К для этого горно-металлургического комбината в рамках контракта, заключенного осенью 2017 года. Второй из поставленных экскаваторов ИЗ-КАРТЭКС этой модели был запущен в эксплуатацию на Навоийском ГМК в январе 2019 года, а третья и четвертая машины были в первом квартале отгружены заказчику.

Впрочем, новые ижорские

экскаваторы приступают к работе не только в Узбекистане: спрос на наши машины на российском рынке по-прежнему растет. В первом квартале текущего года после многолетнего перерыва компанией была возобновлена работа ИЗ-КАРТЭКС с АО «Сибирский Антрацит» Новосибирской области. Первые две машины ЭКГ-12К уже изготовлены и отгружены в адрес заказчика.

Продолжается ритмичная работа производственного блока по отгрузке ЗИПа в кооперации с Уралмашзаводом: в первом квартале текущего года ИЗ-КАРТЭКС изготовил два комплекта редукторов. В целом положительная динамика по ЗИПу – налицо: в первом квартале 2019 года ИЗ-КАРТЭКС на 11% превысил бюджетные показатели по производству запчастей.

Нельзя не отметить, что значительную роль в планомерном повышении эффективности работы производства ИЗ-КАРТЭКС играет модернизация станочного

парка. В рамках инвестиционной программы в 2019 году предприятие планирует ввести в эксплуатацию вертикальный обрабатывающий центр РАМА модель VERTIRAM 2000 GT MC и зубошлифовальный станок RAPID 1000 XL, что позволит предприятию увеличить производительность и устранить дефицит мощностей при обработке рельсов и сепараторов роликвого круга и при шлифовке зубчатых колес. В марте зубошлифовальный станок RAPID 1000 XL был доставлен на предприятие, в скором времени он будет введен в промышленную эксплуатацию.

Говоря о работе производства, хочется обратить внимание на то, что среднемесячная выработка предприятия за первый квартал 2019 года значительно увеличилась по сравнению с таким же периодом прошлого года.

Благодаря набранному темпу работы предприятие планирует и во втором квартале изготовить продукции более чем на

3,5 млрд рублей, а по итогам года – выйти на очередной абсолютный рекорд. И все это возможно только при командной работе продавцов, конструкторов, экономистов, производственников и многих других подразделений ИЗ-КАРТЭКС. На сегодняшний день основная концепция построения продуктовой линейки ИЗ-КАРТЭКС – это преемственность лучших конструктивных решений серийных экскаваторов и ориентирование на тенденции ведущих мировых производителей. Сравнительный анализ технических характеристик машин, выпускаемых основными производителями выемочно-погрузочного оборудования в мире, дает основание утверждать, что экскаваторы производства ИЗ-КАРТЭКС соответствуют рыночному спросу и востребованы горнодобывающими предприятиями. А это значит, предприятию есть куда развиваться и есть к чему стремиться.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

## Научно-технический совет на Ижоре

19 марта в ТК «ОМЗ-Ижора» прошло заседание Научно-технического совета (НТС) на тему: «Особенности структуры, свойств и технологии изготовления стали супердуплекс и ее сварных соединений. Основные методы испытаний». Это заседание НТС проводилось совместно с Ижорским заводом и было связано с началом производства опытного изделия «Манифольд». Материаловедческую поддержку Ижорским заводам в осуществлении этого проекта оказывают специалисты НИЦ ТК «ОМЗ-Ижора».



Специалисты Ижорских заводов и ТК «ОМЗ-Ижора» на заседании Научно-технического совета

Напомним, что манифольд – это один из основных элементов системы подводной добычи газа (ПДК). Манифольд представляет собой устройство, собирающее и распределяющее потоки углеводородов, добываемых со скважин посредством устьевого оборудования ПДК,

и транспортирующее их на береговой технологический комплекс по подводному трубопроводу.

Устройство это довольно сложное и включает в себя трубопроводы различных диаметров, запорно-регулирующую арматуру, контрольно-измерительные приборы, которые закреплены в комплексе на

одном основании, рассчитаны на высокое давление и соединены по определенной схеме.

Потребность российских нефтегазовых компаний в элементах ПДК очень велика, а вот опыт производства наоборот весьма мал и на сегодняшний день доля импорта этой продукции составляет около 90%. К участию в реализации этого первого российского проекта по изготовлению ПДК на отечественных производственных мощностях привлечен целый ряд российских компаний, значительную долю работ в этом проекте предстоит выполнить Ижорским заводам.

Основная марка стали, которая используется при изготовлении образца манифольда, – это современная сталь типа супердуплекс. Коррозионностойкие стали типа супердуплекс были разработаны не так давно – в конце прошлого века, и в настоящее время получают все большее применение, особенно для изделий нефтегазодобывающей отрасли. Дуплексные стали востребованы промышленностью благодаря высокому комплексу служебных свойств, которыми они обладают, – хорошей коррозионной стойкостью, особенно в морской воде, высокой прочностью и хорошей ударной вязкостью. В то же время они менее технологичны, чем давно и широко

применяемые на Ижорских заводах аустенитные коррозионностойкие стали. Поэтому разработка и внедрение всех технологических операций, необходимых при производстве манифольда, требует особого внимания и учета всех влияющих факторов.

В работе НТС приняли участие руководители и специалисты ТК «ОМЗ-Ижора» и Ижорских заводов, сопредседателями были директор НИЦ Бочаров Сергей Александрович и заместитель генерального директора – главный инженер Ижорского завода Лебедев Антон Юрьевич, а с основным докладом выступила начальник лаборатории конструкционных ма-

териалов НИЦ Наталья Алексеевна Шульган. В ходе заседания НТС были рассмотрены свойства сталей супердуплекс, обсуждены особенности их структуры, определяющие технологию изготовления изделий, включая сварные соединения. В ходе обсуждения был определен ряд мероприятий, необходимых для подготовки оборудования и персонала Ижорских заводов для успешного освоения новых сложных технологических процессов и качественного выполнения заказа. А НИЦ ТК ОМЗ-Ижора предстоит освоить все методы испытаний применительно к контролю качества материалов манифольда.



Начальник лаборатории конструкционных материалов НИЦ Н.А.Шульган представила свой доклад

## НАШИ ЛЮДИ

Самое главное богатство предприятий Ижорской промышленной площадки – люди, блестящие профессионалы, благодаря которым создается уникальная продукция ответственного назначения

## Со спортом по жизни

Сегодня на Ижорской промышленной площадке работают сотрудники с блестящими спортивными данными, которые не только успешно справляются с поставленными задачами в цехе, но и отстаивают свою честь в поистине крупномасштабных и престижных соревнованиях, вплоть до Чемпионатов России и мира по самым разным видам спорта. Среди них – Владимир Федорович Пименов – резчик металла на ленточных пилах цеха №2 ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова. В апреле он отметит свой 65-летний юбилей.



Владимир Пименов – пятикратный победитель лыжной эстафеты ИЗ-КАРТЭКС

Владимир Федорович родился в Выборгском районе Ленинграда, но вскоре вся семья переехала в Тосно, где и прошло его детство. Уже 60 лет он живет в этом городе и считает его по-настоящему родным.

Владимир Федорович с улыбкой вспоминает о своей самой первой школьной грамоте за первое место по прыжкам в высоту среди учащихся 5-6 классов. Уже тогда он понял, что свяжет всю свою жизнь со спортом.

После восьмого класса В.Ф.Пименов поступил в ПТУ Балтийского завода №30 на токаря, начал заниматься греблей на каноэ, как вдруг случайно во дворе своего училища обнаружил секцию по боксу. Забегая вперед, скажем, что боксу Владимир Федорович посвятил 7 лет своей жизни, получил разряд кандидата в мастера спорта и неоднократно был призером Ленинграда. Уже в студенческие годы он работал на Балтийском заводе и с успехом совмещал занятия греблей и боксом.

В 1972 по 1974 года Владимир Федорович служил в армии в Москве в Краснознаменной дивизии особого назначения ордена Ленина (имени Дзержинского). Занятия спортом пришлось приостановить. С гордостью В.Ф.Пименов рассказывает о том, как участвовал в двух военных парадах на Красной площади перед Правительством, в том числе в

100-м юбилейном. В 1972 году во время службы он был удостоен двух благодарностей министра обороны. Что интересно, он никогда не был лыжником, но именно в армии впервые выступил на Первенстве МГС «Динамо» по лыжам.

После армии Владимир Федорович вернулся на Балтийский завод. Постоянная езда из Тосно в город его сильно выматывала, и он захотел найти работу поближе к дому. В 1976 году он пришел на Ижорские заводы в шестой цех на «ножницы». На заводе он принимал участие в соревнованиях и по лыжам, и по конькам, и даже по городкам. А заводские спартакиады, вспоминает Владимир Федорович, считались главным стартом для каждого спортсмена, работающего на Ижорской промышленной площадке.

В начале 1980-го года В.Ф.Пименов стал заниматься легкой атлетикой. Еще в боксе ему нравилось бегать, когда он повышал свою выносливость. Особенно хорошо выступал в таком виде, как стипль-чез, в котором добился первого взрослого разряда.

В те годы ГТО набирал свою популярность как отдельный вид спорта. Владимир Федорович решил попробовать свои силы в этом виде и начал выступать в районных и городских соревнованиях. Впоследствии стал призером города по летнему многоборью ГТО, куда входили такие виды, как: стрельба, плавание, метание гранаты, 100м и 3000м.

В 1984 году устроился на станкостроительный завод имени Свердлова и начал выступать за общество «Зенит» по многоборью ГТО. Они никогда не знали поражений и всегда были первые как обществом, так и Московским районом. Затем на знаменитой Звездной эстафете Владимир Федорович познакомился со своей будущей женой Галиной Борисовной Киреевой. Она – именитая спортсменка, мастер спорта международного класса в беге на 1500м, установившая рекорд стадиона имени Кирова. Волей судьбы их связала узами брака беговая дорожка. Владимир Федорович Пименов

– счастливый отец трех дочек и дедушка двоих внуков.

В 1992 году уехал в Саратов, там жили родители его жены. Здесь он освоил профессию мастера по швейному оборудованию. А в 1990 году закончил курсы известного мастера В.И.Васечкина по классическому и точечному массажу. Спорт не оставил его даже на чужбине. Целых 12 лет он выступал в Саратове по ветеранам, но более активно возобновил свою спортивную карьеру только в 2004 году. Спустя 20 лет он вернулся на Ижорские заводы в тот же 6-й цех, и с тех пор с любимым цехом не расставался. Владимир Федорович продолжает участвовать в заводских эстафетах и кроссах не хуже молодых. Его отличает всегда положительный настрой и нескончаемый поток внутренней энергии и силы.

Начиная с 2004 года и по сей день Владимир Федорович продолжает принимать участие и выигрывать ветеранские соревнования по легкой атлетике и соревнования по ГТО.

Сейчас Владимир Федорович отдает предпочтение зимнему и летнему полиатлону. Важно отметить, что он постоянный призер и победитель Чемпионатов города, а в 2018 году В.Ф.Пименов занял почетное третье место на Чемпионате мира среди ветеранов по летнему полиатлону и выиграл V Спартакиаду пенсионеров России, которая проходила в Новосибирске.

Помимо всего, Владимир Федорович увлекается лыжами и выступает на абсолютно любых дистанциях: от 10 до 50 км. Он с успехом овладевает новыми видами и продолжает брать все новые высоты. Так, например, в январе этого года он участвовал в двух лыжных марафонах в Тихвине и Гатчине, в одном из которых выступал в непривычном для себя классическом ходе.

На данный момент Владимир Федорович является победителем Чемпионата города среди ветеранов по полиатлону на лыже-роллерах. Кроме того, за пять лет существования традиционной лыжной эстафеты, организованной предприятием ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова, он еще ни разу не уступил никому в личном первенстве.

Завод и его территория в последние годы помогали ему тренироваться и поддерживать себя в форме. Большую благодарность он выражает мастеру и начальнику его цеха Ларисе Ивановне Васильевой и Сергею Александровичу Кузьменкову, которые с пониманием относятся к его хобби. В своем коллективе Владимир Федорович пользуется заслуженным авторитетом и уважением. При его непосредственном участии на его участке были внедрены спортивные пятиминутки для сотрудников цеха №2.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

## Турниры уходящей зимы

В феврале в Историческом холле Ижорского лицея прошел турнир по настольному теннису с участием представителей предприятий Колпинского района. А в марте в спортивном зале Ижорских заводов состоялись соревнования по дартсу.

В преддверии праздника – Дня защитника Отечества – в Историческом холле Ижорского лицея прошел турнир по настольному теннису с участием представителей предприятий Колпинского района. В турнире приняли участие 15 человек. На первом месте среди мужчин – Руслан Шарухин (ЖТЭК), на втором – Алексей Королев (ЖТЭК), третьим призером стал Владимир Дмитриев, представляющий ОМЗ-Спецсталь. Среди женщин победу одержала Елена Шарапова (ИЗ-КАРТЭКС), второе место – у Юлии Корниенко (ОМЗ-Спецсталь), третье место также заняла представительница ОМЗ-Спецсталь Мария Фролова.

Девушки отметили свой праздник – Международный женский день 8 марта – соревнованиями по дартсу, прошедшими в спортивном зале Ижорских заводов. В турнире по дартсу участвовали 26

сотрудниц Ижорских заводов.

Победу одержала Ольга Шагинян (УКиС), второе место – у Натальи Беляевой из цеха №33, третье – у Натальи Федосовой, представлявшей ДКПиУП. Все победители и призеры награждены грамотами, медалями и подарками.

Стоит отметить, что 27 марта в спортивном зале Ижорского колледжа стартовал традиционный турнир «Кубок ОМЗ-Ижорские заводы» по мини-футболу с участием шести коллективов таких предприятий, как Ижорские заводы, ОМЗ-Спецсталь, ИЗ-КАРТЭКС (2 команды), ОМЗ-Литейное производство и ЖТЭК.

Матчи будут проходить по средам с 18:00. Приглашаем поддержать команду своего предприятия!

Инструктор по спорту  
Ижорских заводов  
Иван ДОБРОХОТОВ

## Традиционная экскурсия

12 марта для воспитанников «Центра содействия семейному воспитанию №9» состоялась профориентационная экскурсия на предприятие ОМЗ-Спецсталь.



Знакомство ребят с заводом началось с инструктажа по охране труда и технике безопасности в кузнечно-прессовом цехе №20. По цеху гостей провел старший мастер А.А.Булкин. Он рассказал о технологическом процессековки, ребята увидели выдачу нагревательной печи при температуре 1240 градусов.

В механотермическом цехе №66 ребят встретил заместитель начальника цеха по подготовке производ-

ства А.Ю.Прокофьев. Он рассказал о механической обработке деталей, высокотехнологичном оборудовании цеха и новых перспективных заказах, которые выполняет цех. Дети получили незабываемые впечатления от увиденного. Уникальное оборудование цеха заинтересовало ребят и вызвало множество вопросов.

По окончании экскурсии в столовой цеха №66 ребят ждали горячий чай и вкусные пирожные.

## НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

«Колпинская надежда» – это ежегодный конкурс молодежи Колпинского района, основной целью которого является реализация единой системы поддержки и поощрения талантливой молодежи района

## Колпинская надежда

Сотрудники предприятий Ижорской промышленной площадки стали лауреатами конкурса молодежи Колпинского района «Колпинская надежда – 2019».



Евгений Мартынов – начальник отделения – заместитель начальника цеха №2 ИЗ-КАРТЭКС

Сегодня мы продолжаем наш рассказ о лауреатах конкурса молодежи Колпинского района «Колпинская надежда – 2019». Молодежь предприятий Ижорской промышленной площадки ежегодно участвует в конкурсе «Колпинская надежда». В этом году от предприятий были заявлены конкурсанты в номинации «Профессия».

Лауреатами конкурса в номинации «Профессия» стали сотрудник ИЗ-КАРТЭКС – Евгений Мартынов и сотрудница ОМЗ-Спецсталь – Мария Фролова.

Евгений Мартынов является продолжателем трудовой ижорской династии. Отец Евгения, Василий Павлович, отработал на Ижорской промышленной площадке в должности токаря-карусельщика 31 год, а мать Наталья Ивановна с 1981 года по настоящее время работает машинистом крана.

Евгений после успешного окончания Санкт-Петербургского государственного университета аэрокосмического приборостроения в 2011 году принял решение о продолжении трудовой династии семьи Мартыновых, поступил на работу в ИЗ-КАРТЭКС производственным мастером на участок по механической обработке узлов карьерных экскаваторов (ЭКГ) различной модификации и запасных частей. В подчинении мастера Е.В.Мартынова было 29 человек.

1 мая 2014 года он был назначен старшим мастером участка

и в подчинении было уже было 60 человек. В 2014 году Евгений участвовал в организации работы по изготовлению металлоконструкций для футбольного стадиона «Газпром Арена». Данный заказ был выполнен с высоким качеством и в установленный срок.

Зарекомендовав себя ответственным, технически грамотным специалистом, он был назначен 1 августа 2017 года на должность начальника отделения – заместителя начальника цеха №2. Евгений является активным

участником проектов «Бережливое производство» и «Производственная система 5 S».

В 2018 году Евгений возглавил проект «Зубонарезка венца зубчатого для ЭКГ-10/12К/15М». Цель проекта – сокращение производственного цикла изготовления основных узлов линейки ЭКГ -10/12К/15М, как наиболее востребованных моделей. В ходе реализации проекта было достигнуто сокращение трудоемкости и экономия червячных фрез.

Евгений обладает высокой работоспособностью, требователен к себе и подчиненным, всегда нацелен на максимальное достижение результатов по производительности труда. Коллеги по работе ценят его за профессиональный подход к решению производственных задач и проблем.

Евгений Мартынов постоянно работает над повышением своих знаний, занимается саморазвитием. В 2013 году он получил второе высшее образование по направлению «юриспруденция». В 2017 году он участвовал в семинаре Международного института сотрудничества Восток-Запад «Эффективное управление цехом и производственным участком».

В коллективе цеха Е.В.Мартынов пользуется заслуженным авторитетом. В свободное от работы время Евгений играет в хоккей с шайбой за команду «Заводчане» в любительской хоккейной лиге Санкт-Петербурга. В сезонах 2016-2017 гг. и 2017-2018 гг. был признан лучшим защитником

первенства Санкт-Петербурга в дивизионах «Любитель-2» и «Любитель-3».

Евгений неоднократно поощрялся благодарностями и почетными грамотами предприятия и Правительства Санкт-Петербурга. В 2018 году за большой вклад в развитие промышленности Санкт-Петербурга Евгений был награжден благодарностью от Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга. Таким образом, Евгений Мартынов по праву получил заслуженную награду – высокое звание лауреата конкурса «Колпинская надежда».



Мария Фролова – ведущий специалист дирекции по персоналу ОМЗ-Спецсталь

Еще одним лауреатом конкурса стала ведущий специалист дирекции по персоналу ОМЗ-Спецсталь Мария Фролова. В 2007 году, после окончания Санкт-Петербургского политехнического колледжа по специальности «Экономика и бухгалтерский учет», Мария начала свою трудовую деятельность в компании ИжораРемСервис в должности специалиста по расчету заработной платы. Стоит отметить, что Мария, будучи весьма целеустремленной, совмещала работу с обучением в Санкт-Петербургском государственном политехническом университете. Но вскоре Мария Фролова сменила место работы.

В 2008 году началась ее трудовая деятельность в компании ОМЗ-Спецсталь в должности

специалиста дирекции по персоналу. В обязанности М.С.Фроловой входили поиск и подбор персонала, а для этого необходимо было изучить специфику металлургического производства. В кратчайшие сроки, овладев необходимым набором компетенций, Мария смогла привлечь персонал на все имеющиеся в компании вакансии.

В 2009 году Мария была переведена в управление привлечения и развития персонала на должность ведущего специалиста, основной функцией которого являлось обучение персонала. На этом этапе своей трудовой дея-

профессиональную подготовку, переподготовку и повышение квалификации работников от Комитета промышленной политики и торговли Санкт-Петербурга. Проект был успешно реализован, и предприятие получило субсидии. В этом успехе – немалая заслуга и лично М.С.Фроловой.

В 2017 году Мария была назначена на должность ведущего специалиста Дирекции по персоналу и теперь занимается бюджетированием, расчетом заработной платы и отчетностью в части расходов на содержание персонала. Осенью 2018 года Мария организовала и провела ряд рабочих встреч с производственными мастерами предприятия, целью которых было разъяснение вопросов оплаты труда.

В августе 2018 года в компании ОМЗ-Спецсталь впервые стартовал проект «Новая волна», направленный на привлечение, адаптацию и профессиональную подготовку молодых специалистов-стажеров. М.С.Фролова является наставником и одним из организаторов этого проекта. Уже сегодня специалисты-стажеры, принятые на вакансии в рамках этого проекта, достойно показали себя и стали будущим компании ОМЗ-Спецсталь.

При реализации на предприятии программы профориентации для учащихся подшефных школ и профильных учебных заведений Мария принимает активное участие в проведении экскурсий для школьников и студентов.

С 2018 года М.С.Фролова является капитаном заводской команды «Что? Где? Когда?» и лидером молодежного движения ОМЗ-Спецсталь. Совет молодежи ОМЗ-Спецсталь под руководством Марии принимает активное участие в общественной и спортивной жизни предприятия и города. В 2018 году Мария выполнила нормативы ВФСК ГТО, в результате получив бронзовый знак отличия.

Мария Фролова обладает необходимым набором компетенций во всех направлениях деятельности дирекции по персоналу и зачислена в кадровый резерв компании. Она неоднократно поощрялась благодарностями и почетными грамотами предприятия, ее фотография заносилась на Доску передовиков предприятия. По итогам работы за 2018 год М.С.Фролова стала победителем в номинации «Новые горизонты».

Сегодня мы рассказали лишь о двух лауреатах Ижорских заводов. О других лауреатах предприятий Ижорской промышленной площадки мы расскажем в следующем номере газеты «Ижорец».

Саманта АКЫЛБЕКОВА

## НАША ИСТОРИЯ

Фальконет (от итал. *falconetto*, англ. *falconet* — молодой сокол) или фалькон — название артиллерийского орудия калибра 1-3 фунтов, стоявшего на вооружении в армиях и флотах в XVI—XVIII веках

## Ижорский фальконет

Фальконет активно использовали как на суше, так и на боевых судах. Его крепили на высоком штывре, который, в свою очередь, прочно фиксировался на палубе корабля, а также непосредственно на бортах. Второе название данного вооружения — вертлюжная пушка. Орудие получило такое имя, потому что основная конструкция установлена на шарнире (вертлюге), который позволял разворачивать фальконет в любую сторону.

В России фальконеты использовали сначала в сухопутных войсках. Первые экземпляры датируются серединой XVI века; отливали их из чугуна, ядра изготавливали из свинца. Весили они около 250 килограммов и перевозились при помощи лошадей. Спустя несколько десятилетий более компактные экземпляры стали размещать на судах, в частности, на парусно-гребных патрульных кораблях, выполнявших полицейские (противопиратские) задачи. Фальконеты использовали для борьбы с abordажными командами противника, для подачи приветственных и иных звуковых сигналов и даже (!) для стрельбы по взбунтовавшимся матросам. Орудие отличалось высокой скорострельностью и удобством использования.

Запорожские казаки устанавливали фальконеты на «чайках» — беспалубных плоскодонных лодках

длиной около 18 метров. Каждая из них была вооружена 4-6 фальконетами малого калибра, около 30 мм. Примечательно, что во время сухопутных походов казаки снимали орудия с лодок и крепили их на свои телеги и повозки.

К середине XIX века фальконеты, как и прочая гладкоствольная артиллерия, были вытеснены нарезными орудиями.

В феврале нынешнего года на временное хранение в Музей истории Ижорских заводов поступил фальконет, выполненный ижорскими пушечными дел мастерами в 1819 году.

После реконструкции в начале XIX века Ижорских заводов Адмиралтейство стало размещать в Колпине заказы на изготовление артиллерийских орудий. И, хотя это производство не было основным, ижорские пушки первой половины XIX века упоминаются в архивных



Архангельск. Вид на Соломбальский остров, где строился фрегат «Меркурий». Справа — церковь Успения Божьей матери. Дореволюционная открытка.

документах, экспонируются в музеях, имеются и в частных коллекциях.

Поступивший в музей фальконет 1819 года калибра 50 мм отлит из бронзы. На цапфах указаны год изготовления, название нашего завода «ИАЗ», его клеймо — якорь, номер орудия — 267 и вес — 1 пуд 15,5 фунтов. Цапфа (вертлюга) — в артиллерии два выступа цилиндрической формы в средней части артиллерийского орудия, которые служат для установки орудия на лафет и придания орудью углов возвышения. Фальконет прибыл в Колпино из Архангельска, где в 1970-х годах его, случайно подцепив якорем, подняли из реки Северная Двина в центральной городской гавани. В XIX веке здесь, напротив стоявшего на берегу храма Успения Божией Матери, находилась пристань, через которую шел поток грузов для Соломбальской судовой верфи Архангельского Адмиралтейства, расположенной на одноименном острове. В советские времена на этом месте была организована стоянка сотен частных катеров архангелогородцев, сейчас здесь находятся яхт-клуб и база МЧС.

Местные краеведы сообщили нам, что новые орудия, как правило, отправлялись в Архангельск на строящиеся корабли. 31 мая 1819 года на Соломбальской верфи был спущен на воду 44-пушечный парусный фрегат «Патрикий», а 31 мая 1820-го — 44-пушечный фрегат «Меркурий» той же серии. Учитывая, что

оснащение кораблей готовилось не в последний момент, а заранее, можно предположить, что ижорский фальконет предназначался для «Меркурия». Орудие могло быть утрачено при погрузке на судно, перевозившее грузы для оснащения строящихся кораблей. Дно в месте находки фальконета илистое, найти упавший небольшой предмет проблемно, особенно, если это произошло при неблагоприятных погодных условиях.

Поднятый со дна Северной Двины фальконет долгое время был в коллекции известного архангельского художника-портретиста Владимира Даниловича Трещева. С 1999 года хозяином орудия стал предприниматель, ученый и кра-

евед, кандидат медицинских наук Анатолий Феодосьевич Каранин. Переговоры с Караниным, успешно завершившиеся в прошлом году, позволили вернуть раритет на родину — в Колпино, и теперь можно сказать, что ижорский фальконет станет первым экспонатом будущего Краеведческого музея нашего города.

Коллектив музея Ижорских заводов благодарит Администрацию Колпинского района, предоставившую фальконет на временное хранение в заводской музей. Эта акция позволяет всем интересующимся историей Ижорских заводов и Колпино увидеть заводское изделие двухвековой давности.

Лариса БУРИМ



Фальконет в Историческом зале заводского музея



Изображения на цапфах фальконета